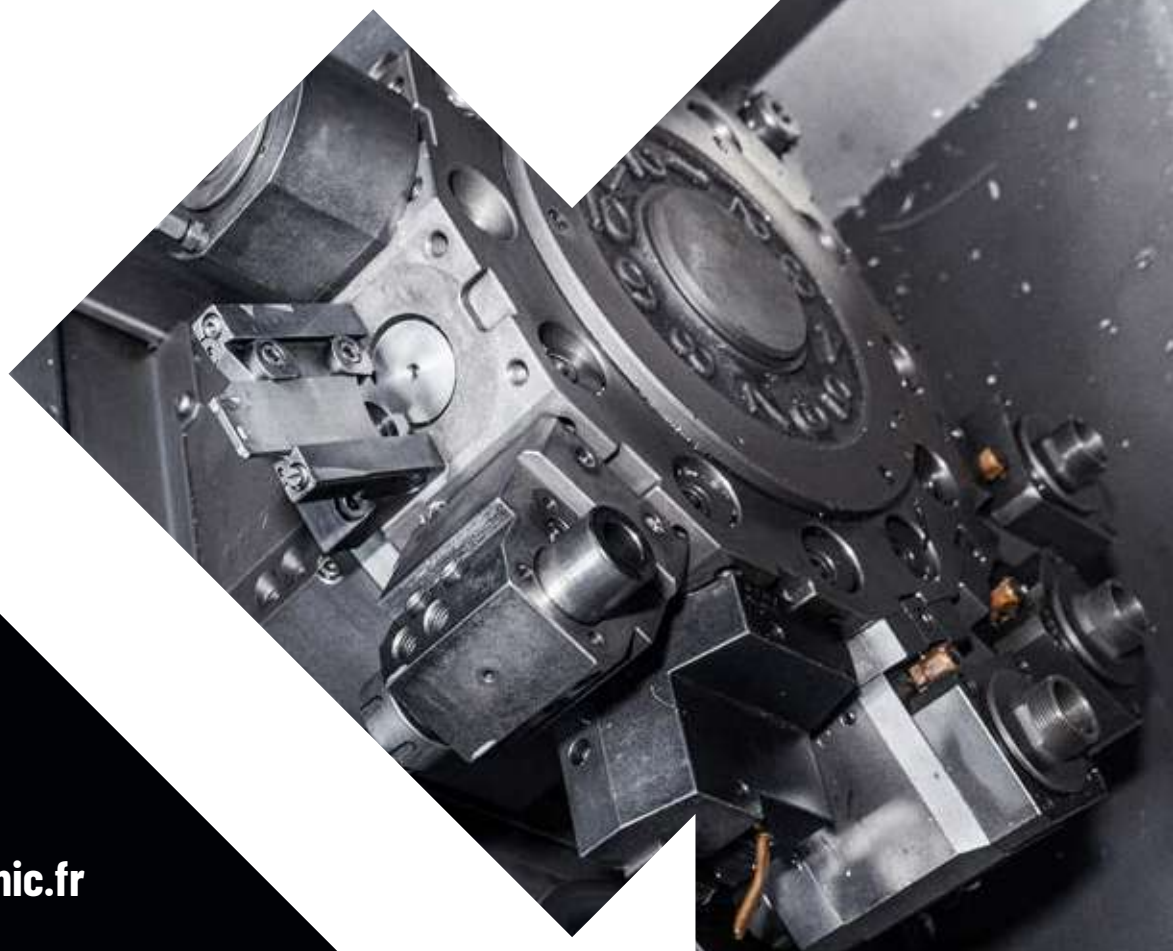




MECADYNAMIC

By ROBINEAU

MÉCANIQUE DE PRÉCISION
spécialisée dans les métiers de l'usinage



mecadynamic.fr



MECADYNAMIC est une entreprise de mécanique de précision spécialisée dans les métiers de l'usinage de petite, moyenne et grande série. Usinage par enlèvement de matière de tous métaux, montage, décolletage et réalisation d'ensembles et sous-ensembles.

Secteurs d'activité de l'industrie variés dans les technologies avancées (télécommunication, aéronautique, machines spéciales) mais aussi dans l'industrie du bâtiment et du mobilier urbain.

Les matériaux usinés : notre savoir-faire et notre parc machines sont adaptés à tous types de matières premières. Nos clients et nos marchés se concentrent particulièrement sur les métaux tendres, l'aluminium, les aciers et l'inox. Nous usinons aussi du plastique technique (REXOLITE, PMMA, PTFE...).

L'entreprise réalise le montage complet d'ensembles et de sous-ensembles, les essais avec vérification. Le contrôle tridimensionnel fait partie des compétences que nous maîtrisons également.



I NOS ATOUTS

Répondre à des demandes urgentes, ainsi qu'à des commandes sur programme annuel ou pluriannuel avec une clientèle, essentiellement locale et régionale, répartie sur différents secteurs d'activité.

L'hétérogénéité du parc machines nous permet de répondre à tout type de demande de tournage et fraisage, ainsi qu'à des opérations d'intégration d'ensembles montés et contrôlés.

Grâce à une compétence particulière dans l'usinage de pièces spécifique pour la télécommunication, nous avons bénéficié d'un accès au marché dans plusieurs pays (U.S.A. Inde...) Depuis le 1^{er} Mai 2022, MECADYNAMIC a rejoint le Groupe ROBINEAU SAS (49) afin d'agrandir son panel d'offre métier. Les deux entreprises réunies c'est plus de 50 collaborateurs, 7000m² de bâtiments, des compétences d'étude, de conception, de soudure, d'usinage, de peinture et de montage, 14 Tours CN et 13 Fraiseuses de 3 à 5 axes.

O RÉACTIVITÉ

La société MECADYNAMIC a pour objectif de suivre constamment l'évolution des technologies, dans le but de satisfaire et d'anticiper les besoins futurs de ses clients, par l'investissement de moyens de production en adéquation avec le besoin du marché.

Pour répondre à ses ambitions d'entreprise dynamique, les grands axes de la politique d'entreprise sont :

Apporter un maximum de valeur ajoutée à notre prestation, en disposant de moyens technologiques de dernière génération, afin de répondre aux besoins de nos clients.

S'appuyer sur la maîtrise de nos outils informatiques (FAO, GPAO...) et de leur développement pour être toujours plus efficace et satisfaire nos clients.

Optimiser nos équipements de mesure pour répondre au mieux aux exigences de nos clients.

■ LES MOYENS

Grâce à un atelier de 2000 m² couvert et un parc machines bien adapté, MECADYNAMIC a toujours été à la recherche des meilleurs outils pour garantir ainsi une adéquation avec les marchés.

L'intégration de la gestion documentaire en réseau est également bien maîtrisée. Les investissements réguliers ont permis de composer une flotte de neuf centres de tournage de trois à neuf axes dont six équipés de système de déchargement robotisé. Le parc des centres d'usinage est constitué de sept centres palettisés en trois et cinq axes pouvant accueillir des pièces allant jusqu'à deux mètres de longueur.

PARC MACHINES

TOURNAGE

9 tours à commande numérique

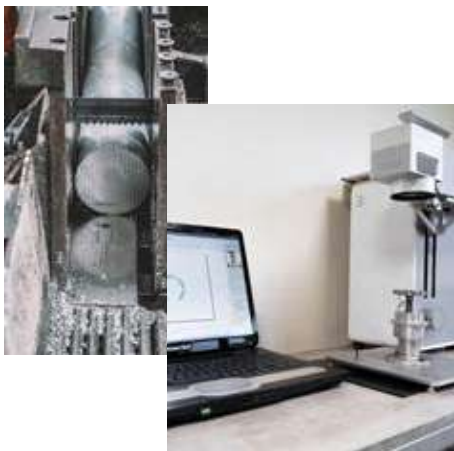
- 1 tour WT250 NAKAMURA bi-broches bi-tourelles, avec robot de chargement
- 2 tours 3 axes avec embarreur (HWA CHEON)
- 1 tour 3 axes capacité 1200 mm entre pointe (CMZ)
- 1 tour de décolletage poupée mobile TORNOS (diamètre de passage 25.4)
- 1 tour NAKAMURA WT 100 avec embarreur et robot
- 1 tour WT250 II NAKAMURA bi-broches bi-tourelles avec robot de chargement
- 1 tour NTY3 NAKAMURA bi-broches tri-tourelles avec robot de récupération
- 1 tour NAKAMURA WT 150 bi-broches bi-tourelles avec robot de chargement GR2058



FRAISAGE

8 centres d'usinage

- 3 centres d'usinages ROTOPALETTE capacité 800 en X FANUC 3 axes
- 2 STAMA ROTOPALETTE capacité 420 en X armoire FANUC 3 axes
- 1 HERMLE C40 UP 5 axes 850 mm en X armoire HEIDENHAM palettisée
- 1 HERMLE C 600 5 axes 800 en X Armoire HEIDENHAM
- 1 centre d'usinage HEDELIUS 2000 en X pendulaire armoire HEIDENHAM



AJUSTAGE

Débit / découpe

- 1 scie KASTO TWIN A4 avance automatique
- 1 scie circulaire pour découpe plaque Heller 2000 x 1000 mm

Ajustage matériel conventionnel

- 1 tour CAZENEUVE HB 500 avec visualisation 2 axes
- 1 fraiseuse classique HURON avec visualisation 3 axes
- 1 four à sole NABERTHEM 1000 °C
- 1 four de traitement brunissage à chaud
- 1 presse 4 tonnes
- 1 bras de taraudage ROSCAMAT
- 7 perceuses avec table
- 1 poste à souder à l'ARC COMMERCY
- 2 postes ajustage/ montage

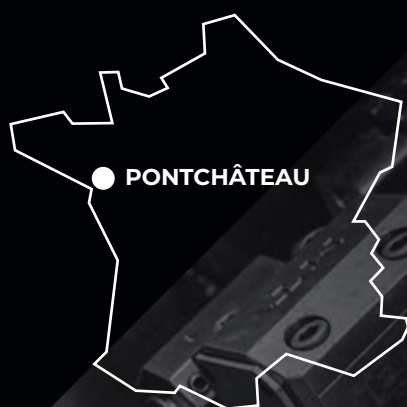
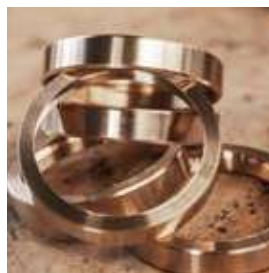
CONTRÔLE

- 1 machine à mesure tridimensionnelle WENZEL 87 H longueur 1500 mm
- Ensemble d'outils de contrôle traditionnel (pieds à coulisse, micromètre...)
- 1 marbre de contrôle

ERP & GPAO

- 5 postes de Gestion de Production Assistée par Ordinateur (ERP CLIPPER)
- 2 postes de Fabrication Assistée par Ordinateur (licence Esprit et MISSLER)
- 1 réseau intranet pour connexion entre les machines et le serveur
- Organisation de sauvegarde par serveur et Cloud





Siège et Unité de production

Parc d'activités de l'Abbaye
7 rue Benjamin Franklin
44160 PONTCHÂTEAU

Tél. **02 40 88 43 00**

E-mail : contact@mecadynamic.fr

mecadynamic.fr

